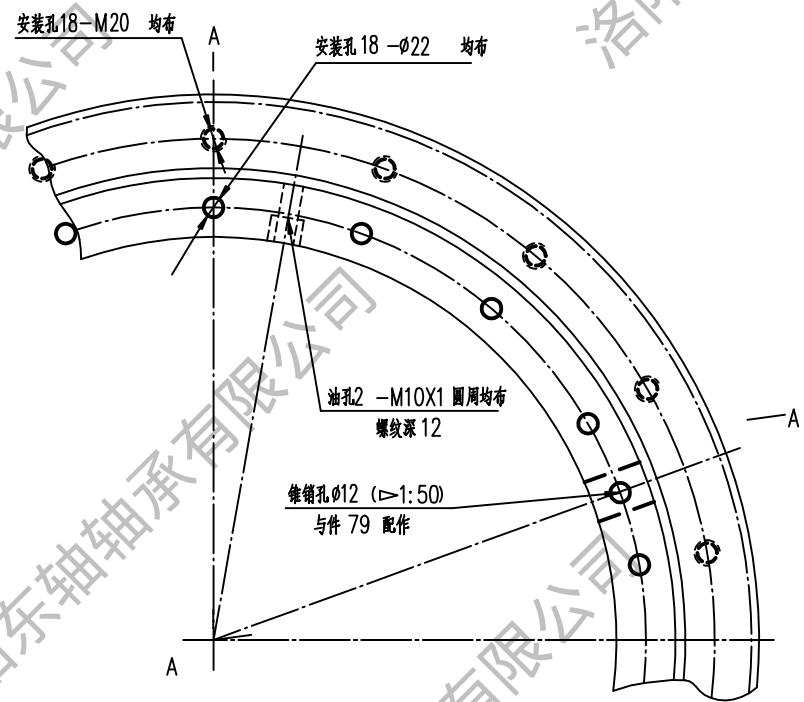


模数	m	8
齿数	Z	72
变位系数	X	0
压力角	α	20°

- 技术要求:
1. 成品滚道内注满EP2润滑锂基脂
 2. 锻件调质硬度HB229-269, 沟道表面淬火HRC52-58
 4. 装配后在轴承端面标志: LYDZ 01-590.4, 数量位置用-S-标记
 5. 交货状态轴承注入锂基润滑脂, 并带2个油嘴
 6. $C_a=289KN; C_{0a}=1213KN;$



58	第二密封圈	1	耐油橡胶 I-3			
68	密封圈	1	耐油橡胶 I-3			
79	塞子	1	钢 42CrMo-GB/T2033			
19	锥销	1	钢 42CrMo-GB/T2033			
06	隔离块		尼龙 1010-HG2-869			
04	钢球		钢 GCr15-GB/T18254			
02	内圈	1	钢 42CrMo-GB/T2033			
01	外圈	1	钢 42CrMo-GB/T2033			

件号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注
						N°LYDZ 01-590.4 重量(kg): 74 比例: 无
四点接触球 转盘轴承						
设计						精密轴承制造专家 LYDZC 洛阳东轴轴承有限公司 电话: 13700810892
校对						
审核						
标准化审查						
日期: 2015.10.16						

图号	
图名	
图号	
图名	
图号	
图名	
签字	
日期	